

多耐德™ 21S-75E

类型 脂肪族异氰酸酯 (HDI 缩二脲)

特点

- # 干燥速度快，硬度高
- # 涂膜外观好
- # 附着力好
- # 耐候性好

应用

- # 双组分涂料
- # 塑料漆
- # 汽车修补漆
- # 汽车、摩托车用底漆和面漆
- # 重防腐涂料

典型性能

外观	无色至微黄色透明液体
固含量	75 wt%
溶剂	醋酸乙酯
NCO 含量	15.5 wt%
粘度	250 mPa · s at 25°C
色度	< 1 (Gardner)
NCO 当量	约 271
闪点	2.5°C
比重 at 20°C	1.07

以上数据仅供参考，非产品规格书。

多耐德™ 21S-75E

稳定性/稀释性

多耐德™ 21S-75E 可以用酯类、酮类和芳香族碳氢化合物等溶剂稀释，例如醋酸乙酯、醋酸丁酯、丙二醇甲基醚乙酸酯（PMA）、甲乙酮、甲基异丁基酮、环己酮、甲苯、二甲苯、SOLVESSO #100 溶剂以及它们的混合物。一般来说，21S-75E 和上述溶剂有很好的相容性。但是所选用的溶液体系必须经过储存稳定性的测试。稀释固化剂必须使用氨基酯级溶剂（水分含量最高0.05%，不含羟基、氨基等反应性基团）。己烷、环己烷、甲基环己烷和矿物油等脂肪族碳氢化合物溶解力较差，不适合做稀释溶剂。

芳烃	甲苯	+
	二甲苯	+
	Solvesso#100	+
酯类	醋酸乙酯	+
	n-醋酸丁酯	+
酮类	甲乙酮	+
	甲基异丁基酮	+
醚-酯类	丙二醇甲基醚乙酸酯 (PMA)	+
脂肪族	环己烷	~
	甲基环己烷	~
	矿物油	~

+ ; 可溶, ~ ; 不溶

不能将多耐德™ 21S-75E 稀释到固含量40%以下。固含量较低的溶液体系在长期储存过程中可能会发生混浊和沉淀现象。

多耐德™ 21S-75E

相容性

与聚异氰酸酯		树脂溶液	
DURANATE™	24A-100	+	
	22A-75PX	+	
	TPA-100	+	
	TPA-90SB	+	
	TKA-100	+	
	MFA-75X	+	
	TSA-100	+	
	TSS-100	+	
	TSE-100	~	
	E-402-90T	+	
	E-405-80T	+	
	D-101	+	
	D-201	+	
VESTANAT	T1890L	+	
	T1890E	+	
Desmodur	Z4470	+	

+ ; 可溶, ~ ; 不溶

与聚醇或其它树脂配合使用		树脂溶液	干膜
Acrylic	A801	+	+
	A801-P	+	+
	A851	+	+
	50-257	+	+
	Halwemer	F-45	+
Hypomer	FX-2050	+	+
	FX-3070	+	+
Setalux	1198	+	+
	1753	+	+
Lumiflon	LF-100	+	+
	LF-200	+	+
	LF-400	+	+

+ ; 可溶, ~ ; 不溶 + ; 透明, ~ ; 浑浊

多耐德™ 21S-75E与聚醇的NCO/OH 当量比为1/1。

储存

多耐德™ 21S-75E 对湿气较敏感，应储存在密闭的容器中。

多耐德™ 21S-75E

粘度特性

1. 固含量与粘度的关系

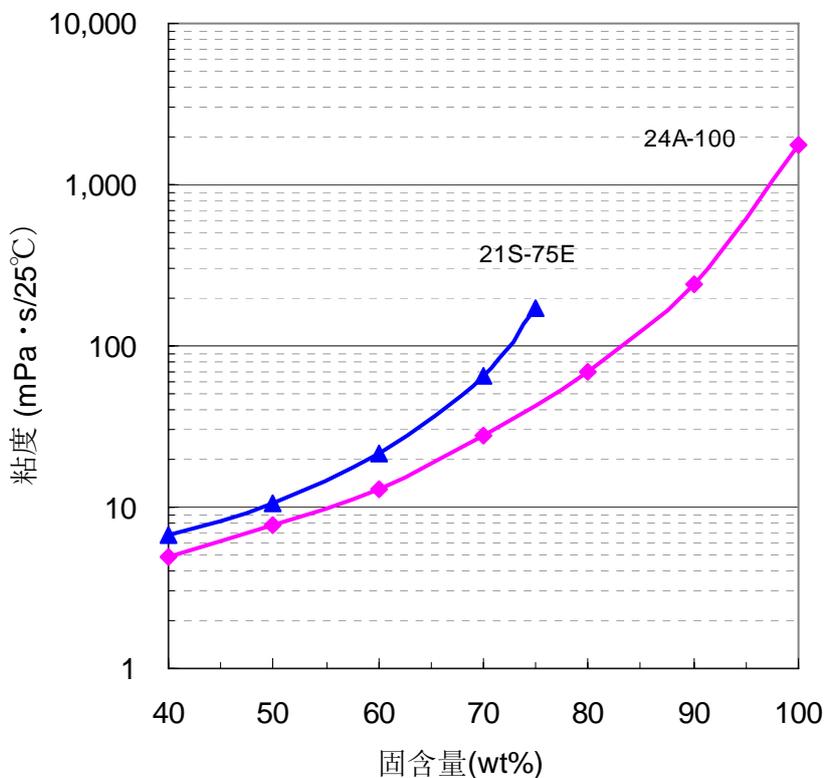


Fig-1. 多耐德™ 21S-75E 的稀释行为

Pot-Life

	固含量 (%)	Pot-Life (小时)
多耐德™ 21S-75E	31	3
多耐德™ 22A-75PX	32	50

干燥性能

多耐德™	21S-75E	22A-75PX
干燥时间 at 20°C	7	34
(小时) at 5°C	21	96

多耐德™ 21S-75E

铅笔硬度

at 20°C	5 小时	< 6B	< 6B
	1 天	2B	< 6B
	2 天	B	4B
	3 天	HB	B
	5 天	HB	HB
	7 天	HB	HB
	at 5°C	2 天	< 6B
3 天		6B	< 6B
5 天		4B	< 6B
7 天		2B	6B
9 天		2B	4B

耐候性能

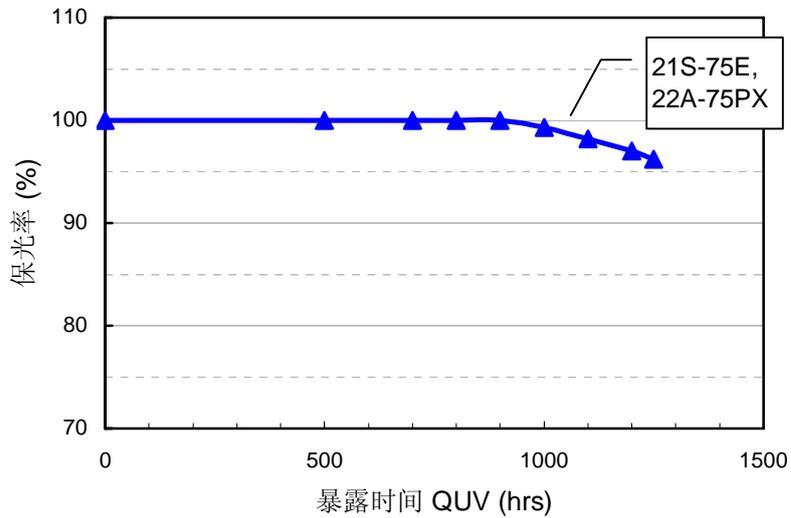


Fig-2. 多耐德™ 21S-75E 的耐候性能

多耐德™ 21S-75E

测试方法

涂料配方

丙烯酸多元醇	100	100
多耐德™ 21S-75E	24.0	----
多耐德™ 22A-75PX	----	22.7
溶剂	95.3	86.7

丙烯酸多元醇 I ; Acrydic A801(大日本油墨化学工业株式会社)
固含量 50, OHV=50mgKOH/g

NCO/OH=1.0

涂料混合物粘度用溶剂调整到 15 秒/福特杯 No.4.

Pot-Life : 涂料粘度达到 50 mPa · s / 20°C的时间。

干燥时间 : 在涂膜上放 5 层纱布, 纱布上放置 100g 砝码, 1 分钟后观察涂膜表面,
纱布痕迹消失的时间即为干燥时间。

涂装 : 空气喷涂

干燥 : 20°C, 65%RH

For further information:

ASAHI KASEI CHEMICALS CORPORATION

Performance Coating Materials Division

1-2, Yurakucho 1-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, JAPAN

Tel: +81-3-3507-2433

Fax: +81-3-3507-2419

URL: <http://www.duranate.com>